

**E 1 - Épreuve SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE****Sous-Épreuve : A1 : Organisation et gestion de l'activité logistique****UNITÉ : U 11****Durée** : 4 heures 30 minutes**Coefficient** : 7

**Documents autorisés** : calculatrice de poche à fonctionnement autonome, sans imprimante et sans aucun moyen de transmission, à l'exclusion de tout autre élément matériel ou documentaire.  
(Circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999 ; BOEN n° 42).

**LE SUJET COMPREND 4 DOSSIERS INDÉPENDANTS**

THÈMES	PAGES	ANNEXES		ANNEXES À RENDRE AVEC LA COPIE		BARÈME INDICATIF
		Code	Page	Code	Page	
<b>PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE</b> <b>- SOCIÉTÉ BAT'STOCKS</b>	<b>1</b>					
<b>DOSSIER A</b> - Réaménagement de l'entrepôt	<b>2</b> à <b>4</b>	A 1 A 2 A 3	<b>3</b> <b>4</b> <b>3</b>			<b>35 points</b>
<b>DOSSIER B</b> - Expéditions	<b>5</b> à <b>14</b>	B 1 B 2 B 3 B 4 B 5 B 6 B 7	<b>6</b> <b>7</b> <b>8</b> <b>9-10</b> <b>11-12</b> <b>13</b> <b>14</b>	R 1	<b>9</b> (10 en secours)	<b>35 points</b>
<b>DOSSIER C</b> - Amélioration des flux internes	<b>15</b> à <b>20</b>	C 1 C 2 C 3 C 4 C 5 C 6 C 7	<b>16</b> <b>17</b> <b>17</b> <b>18</b> <b>18</b> <b>19</b> <b>20</b>	R 2 R 3 R 4 R 5 R 6	<b>17</b> <b>18</b> <b>18</b> <b>19</b> <b>20</b>	<b>35 points</b>
<b>DOSSIER D</b> - Gestion et suivi des stocks	<b>21</b> à <b>24</b>	D 1 D 2 D 3 D 4 D 5 D 6	<b>22</b> <b>23</b> <b>22</b> <b>22</b> <b>24</b> <b>24</b>	R 7 R 8	<b>24</b> <b>24</b>	<b>35 points</b>
<b>TOTAL</b>						<b>140 points</b>

## *Présentation de l'entreprise*



La société Bât'stocks, prestataire logistique, dont l'entrepôt unique est situé à Tours, dans la Zone Industrielle Nord, stocke divers matériels et matériaux destinés au secteur du bâtiment.

L'ensemble des produits est conditionné en cartons de poids et de volume différents toujours palettisés.

Ses clients sont des entreprises de fabrication de matériels et matériaux en bâtiment : carrelages, matériel de bricolage, ciment...

La société Bât'stocks vient de signer un nouveau contrat de prestation avec la société ALPHAB, implantée à Langeais.

Vous venez d'être embauché(e) en tant qu'assistant(e) de Mme MARTIN, responsable logistique de la société Bât'stocks. Votre rôle est de l'assister dans ses nombreuses tâches.

Votre responsable logistique vous charge :

- de réaménager la zone de stockage de l'entrepôt,
- d'analyser les temps de chargement des expéditions,
- de réaménager la zone de préparation de commandes,
- de tenir la fiche de stock en gestion sur seuil.

**ATTENTION ! Chaque fois que vous intervenez, ne mettez pas votre nom mais utilisez la mention « Assistant(e) »**

**DOSSIER A**  
**RÉAMÉNAGEMENT DE L'ENTREPÔT**

**Compétences évaluées :**      **Gérer les moyens matériels**  
   **Participer à la gestion administrative**

- *Dimensionner les moyens matériels,*
- *Traiter l'information,*
- *Communiquer par écrit.*

Madame MARTIN, votre responsable, souhaite utiliser les structures de stockage existantes qui se trouvent actuellement disponibles suite au départ d'un client. En effet, un palettier simple de 6 travées, monté le long du mur, est entièrement libéré.

Elle souhaite donc réaménager cette structure de stockage pour l'adapter au conditionnement de son nouveau client : la société ALPHAB.

Pour gérer ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe A1 : Caractéristiques de la marchandise à stocker,
- 📁 Annexe A2 : Caractéristiques du palettier actuellement disponible,
- 📁 Annexe A3 : Marges de sécurité à respecter.

**TRAVAIL À FAIRE :**

**Sur votre copie**

- 1 - Déterminez le mode de stockage de ces nouvelles palettes et justifiez votre réponse.
- 2 - Calculez le poids et la hauteur de cette nouvelle charge palettisée.
- 3 - Déterminez le nombre de palettes par alvéole et vérifiez votre résultat par rapport à la capacité des lisses. Que constatez-vous ?
- 4 - Déterminez la hauteur du premier niveau ajusté au pas de vis nécessaire à ces nouvelles palettes.
- 5 - Déterminez la hauteur des autres niveaux ajustés au pas de vis.
- 6 - Déduisez-en le nombre de niveaux possibles, sachant que l'on conserve les mêmes échelles.
- 7 - Vérifiez votre résultat par rapport à la capacité des échelles. Que constatez-vous ?
- 8 - Calculez :
  - ↳ le nombre d'emplacements disponibles actuellement,
  - ↳ le nombre d'emplacements obtenus suite au réaménagement.
- 9 - Est-il possible de répondre favorablement à la demande du nouveau client ?  
Si oui, quelles actions doit-on mettre en œuvre ? Justifiez.

## **ANNEXE A1**

### **CARACTÉRISTIQUES DE LA MARCHANDISE À STOCKER**

- Stockage sur palette EUROPE 800 x 1 200 x 150 mm  
(format utilisé pour tous les produits stockés dans l'entrepôt)
  - Poids à vide de la palette : 30 kg.
  - Capacité utile de la palette : 1 400 kg.
  - Dimensions extérieures d'un carton : 41,6 x 41,6 x 11,1 cm.
  - Plan de palettisation : 6 lits de 6 cartons par palette.
  - 85 palettes sont à stocker.
  - Poids d'un carton : 22,40 kg.
- 

## **ANNEXE A3**

### **MARGES DE SÉCURITÉ À RESPECTER**

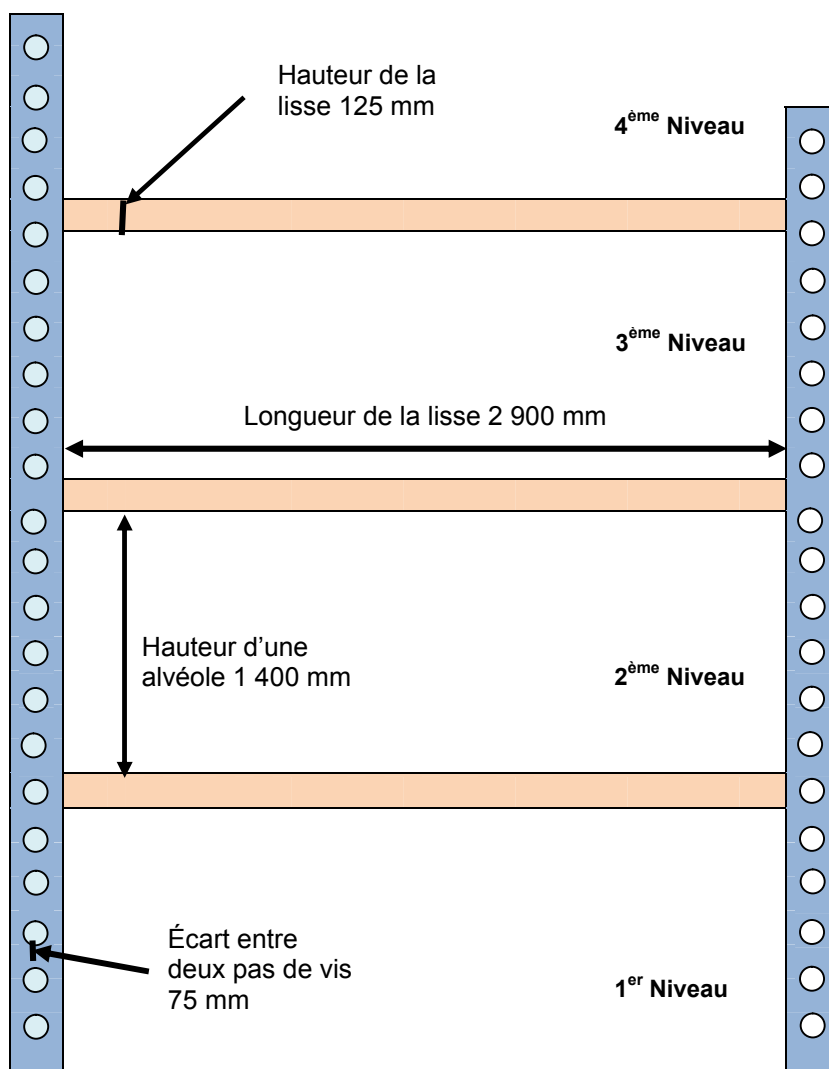
- Marge de manœuvre : 100 mm.
- Marge de sécurité horizontale : 100 mm par palette.

**ANNEXE A2**

**CARACTÉRISTIQUES DU PALETTIER ACTUELLEMENT DISPONIBLE**

Le rack est implanté le long d'un mur de 17,10 mètres dans l'entrepôt, qui possède une hauteur sous ferme de 7 mètres.

**EXEMPLE DE LA TRAVÉE A**



Les hauteurs sont pour :

- l'échelle d'extrémité : 6 200 mm,
- l'échelle intermédiaire : 5 200 mm.

Les capacités sont pour :

- une paire de lisses : 3 330 kg,
- une paire d'échelles : 13,6 tonnes.

La profondeur du palettier est de 1 000 mm.

Le palettier est boulonné au sol mais les lisses sont amovibles.

Le premier niveau est obligatoirement positionné au sol.

Le nombre de travées disponibles est de 6.

**DOSSIER B**  
**LES EXPÉDITIONS**

**Compétences évaluées :**      **Gérer les moyens**  
   **Participer à la gestion quantitative**

- *Utiliser le S.M.B.,*
- *Quantifier le nombre de véhicules à planifier.*

La mise en place du nouveau contrat avec la société ALPHAB nécessite le calcul du temps de chargement des véhicules afin de déterminer le nombre de camions à planifier dans la matinée.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe B1 : Plan de la zone d'expédition,
- 📁 Annexe B2 : Analyse des tâches pour un chargement,
- 📁 Annexe B3 : Renseignements complémentaires,
- 📁 Annexe B4 : Grille d'analyse S.M.B. sur 2 pages (R1 à rendre avec la copie),
- 📁 Annexe B5 : Arborescences MANUT et GE1 (2 pages),
- 📁 Annexe B6 : Table des coefficients correction,
- 📁 Annexe B7 : Coefficients de repos.

**TRAVAIL À FAIRE :**

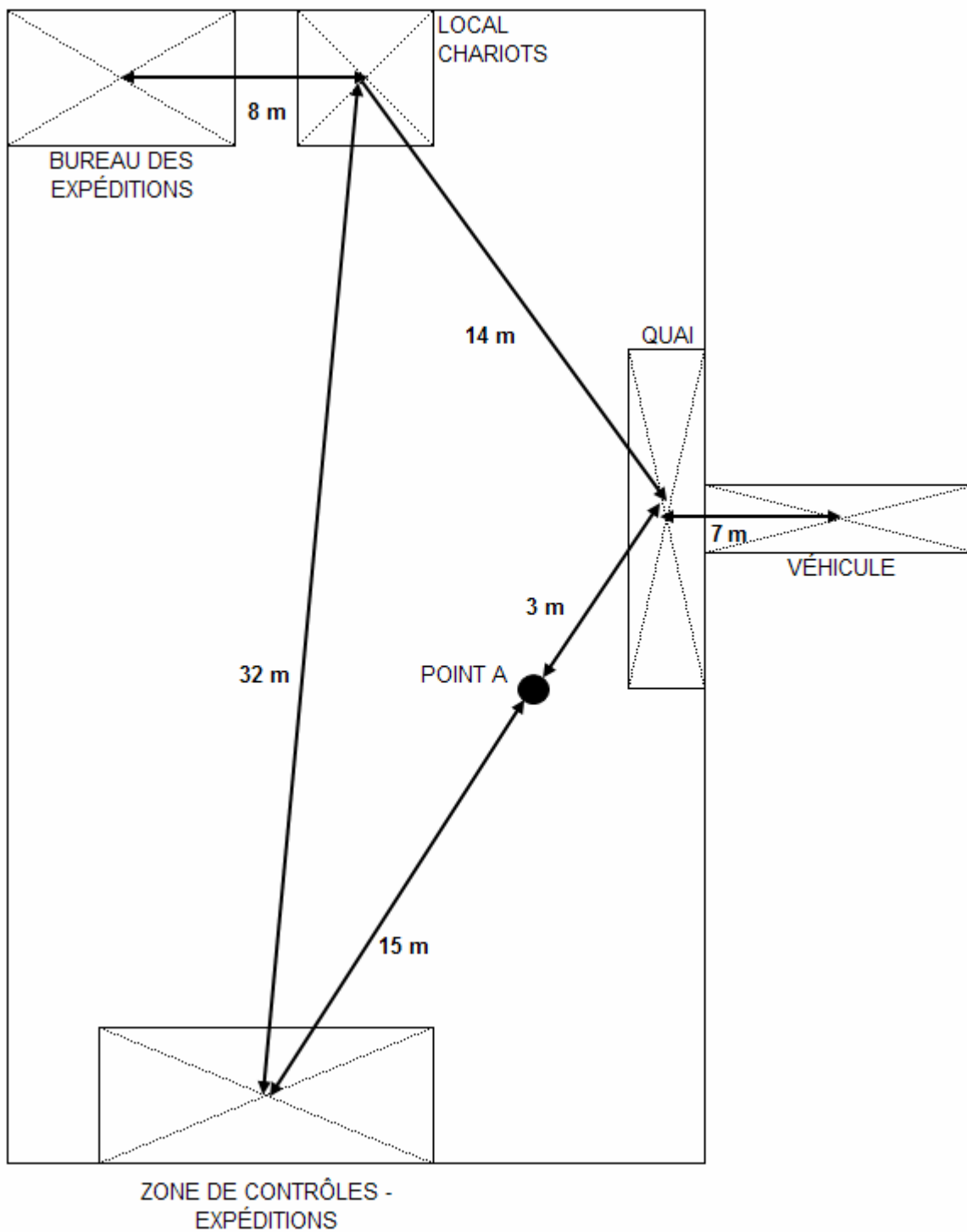
- 1 - Calculez le temps d'exécution nécessaire au chargement de 66 palettes sur l'annexe B4-R1 (arrondir au centième le plus proche).

**Sur votre copie**

- 2 - Calculez le temps alloué à cette activité, en heures, minutes et secondes, sachant que le taux d'engagement du personnel est de 90 %.
- 3 - Déterminez le nombre maximum de véhicules à planifier dans la matinée.

**ANNEXE B1**

**PLAN DE LA ZONE D'EXPÉDITION**



**ANNEXE B2****ANALYSE DES TÂCHES POUR UN CHARGEMENT**

N° ordre	Tâches à exécuter
1	Prendre les ordres au bureau
2	Se déplacer du bureau des expéditions au local à chariots
3	Monter sur le chariot (contrôles déjà effectués dans la matinée)
4	Démarrer le chariot
5	Passage de la porte du local chariots sans s'arrêter
6	Se déplacer du local à chariot en zone d'expédition
7	Arrêter le chariot
8	Descendre du chariot
9	Contrôler l'ensemble des palettes
10	Remonter sur le chariot
11	Démarrer le chariot
12	Prendre au sol deux palettes gerbées en même temps
13	Se déplacer de la zone d'expédition au quai
14	Déposer les deux palettes dans le camion
15	Se déplacer du quai à la zone d'expédition avec un changement de direction
16	Retourner au local chariots avec un changement de direction
17	Passage de la porte du local chariots sans s'arrêter
18	Arrêter le chariot
19	Descendre du chariot
20	Retourner au bureau des expéditions
21	Rendre compte à mon responsable



**ANNEXE B3**

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

- L'entreprise expédie 66 palettes gerbées par véhicule (33 palettes x 2 niveaux).
- La longueur utile d'un véhicule est de 14 mètres.
- La marchandise est chargée à l'aide d'un chariot élévateur électrique à fourches. Toutes les palettes sont gerbées, deux par deux, au sol, dans la zone de contrôles-expéditions. Le chariot transporte deux palettes gerbées par trajet.
- Chaque temps opératoire pour prendre les ordres au bureau, et rendre compte au responsable, est de 300 centiminutes.
- Le temps de contrôle d'une palette est de 120 centiminutes.
- Du point A au quai, le sol est défectueux.
- La franchise de 5 mètres, pour les opérations de prise et de dépose, n'est pas à prendre en compte.
- Au départ et à la fin de l'activité, l'opérateur se trouve au bureau des expéditions.
- Une seule personne est affectée à la tâche de chargement de 6 h à 13 h 30 (pause de 30 minutes incluse)

**1109 LOG STA**  
**ANNEXE B4**

**R1 (à rendre avec la copie)**

**GRILLE D'ANALYSE S.M.B.**

Description de l'activité : <input type="checkbox"/> composée <input type="checkbox"/> simple				NOMBRE DE PALETTES						
Opérations	Moyen	Code	T.S. unitaire	Fréquence	Distance	T.O. de base*	Indice parcours ou de roulage	T.O. Réel *	Coefficient De repos	Temps D'exécution*
Prendre les ordres au bureau										
Se déplacer du bureau au local à chariots										
Monter sur le chariot										
Démarrer le chariot										
Passage de la porte										
Se déplacer du local à chariot en zone d'expédition										
Arrêter le chariot										
Descendre du chariot										
Contrôler les palettes										
Remonter sur le chariot										
Démarrer le chariot										
Prendre deux palettes gerbées au niveau 1										
Se déplacer de la zone d'expédition au point A										
Se déplacer du point A au quai										
Passer la porte du camion (2 fois)										
Se déplacer dans le camion										
Déposer deux palettes gerbées dans le camion niveau 1										
Se déplacer du camion au quai										
Changement de direction										
Se déplacer du quai au point A										
Se déplacer du point A à la zone expédition										
Retourner au local à chariots										
Passage de la porte										
Arrêter le chariot										
Descendre du chariot										
Retourner au bureau des expéditions										
Rendre compte au responsable										
<b>TOTAL</b>										

\*Arrondir au centième le plus proche

**1109 LOG STA**  
**ANNEXE B4**

**R1 (SECOURS)**

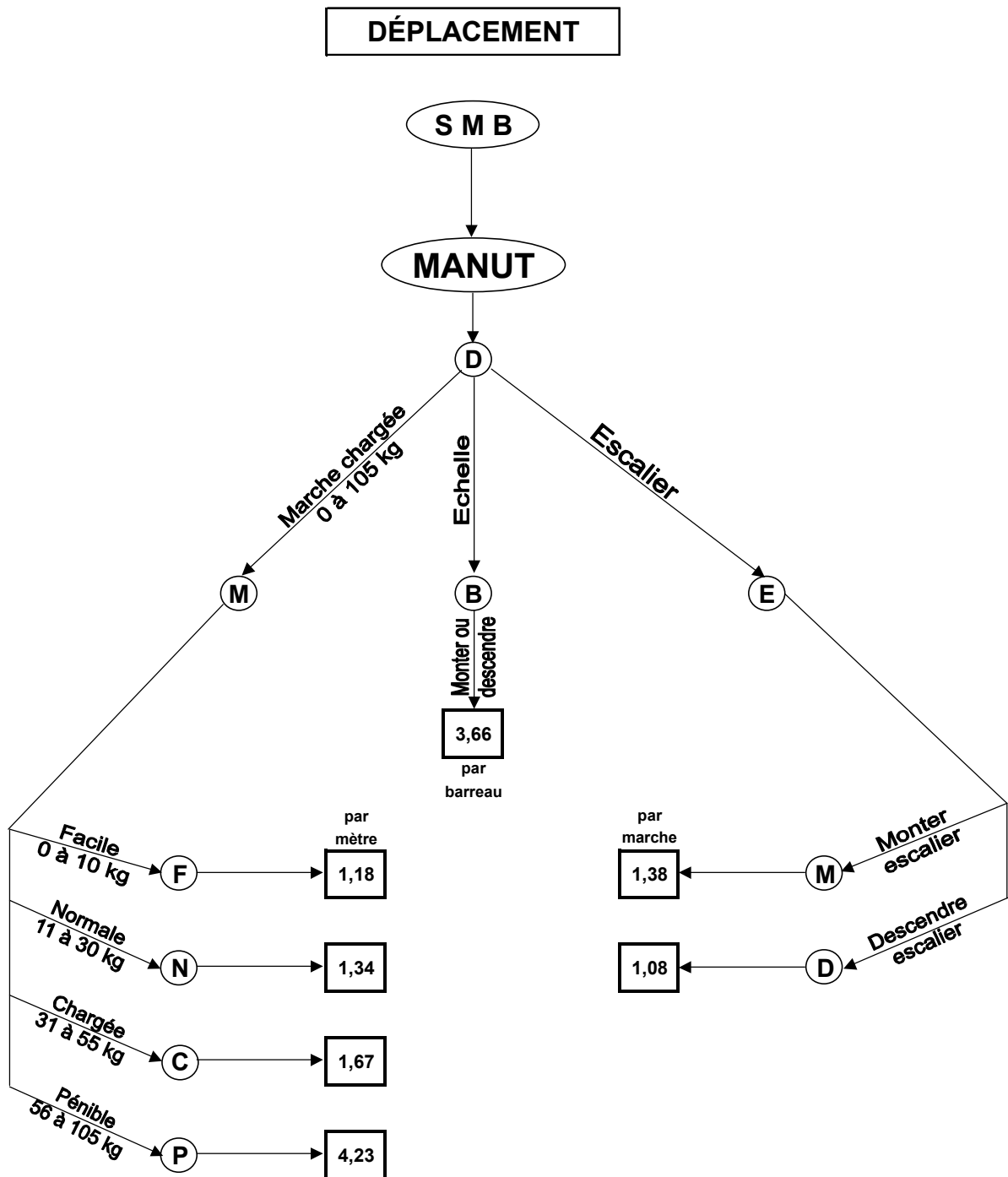
**GRILLE D'ANALYSE S.M.B.**

Description de l'activité : <input type="checkbox"/> composée <input type="checkbox"/> simple				NOMBRE DE PALETTES						
Opérations	Moyen	Code	T.S. unitaire	Fréquence	Distance	T.O. de base*	Indice parcours ou de roulage	T.O. Réel *	Coefficient De repos	Temps D'exécution*
Prendre les ordres au bureau										
Se déplacer du bureau au local à chariots										
Monter sur le chariot										
Démarrer le chariot										
Passage de la porte										
Se déplacer du local à chariot en zone d'expédition										
Arrêter le chariot										
Descendre du chariot										
Contrôler les palettes										
Remonter sur le chariot										
Démarrer le chariot										
Prendre deux palettes gerbées au niveau 1										
Se déplacer de la zone d'expédition au point A										
Se déplacer du point A au quai										
Passer la porte du camion (2 fois)										
Se déplacer dans le camion										
Déposer deux palettes gerbées dans le camion niveau 1										
Se déplacer du camion au quai										
Changement de direction										
Se déplacer du quai au point A										
Se déplacer du point A à la zone expédition										
Retourner au local à chariots										
Passage de la porte										
Arrêter le chariot										
Descendre du chariot										
Retourner au bureau des expéditions										
Rendre compte au responsable										
<b>TOTAL</b>										

\*Arrondir au centième le plus proche

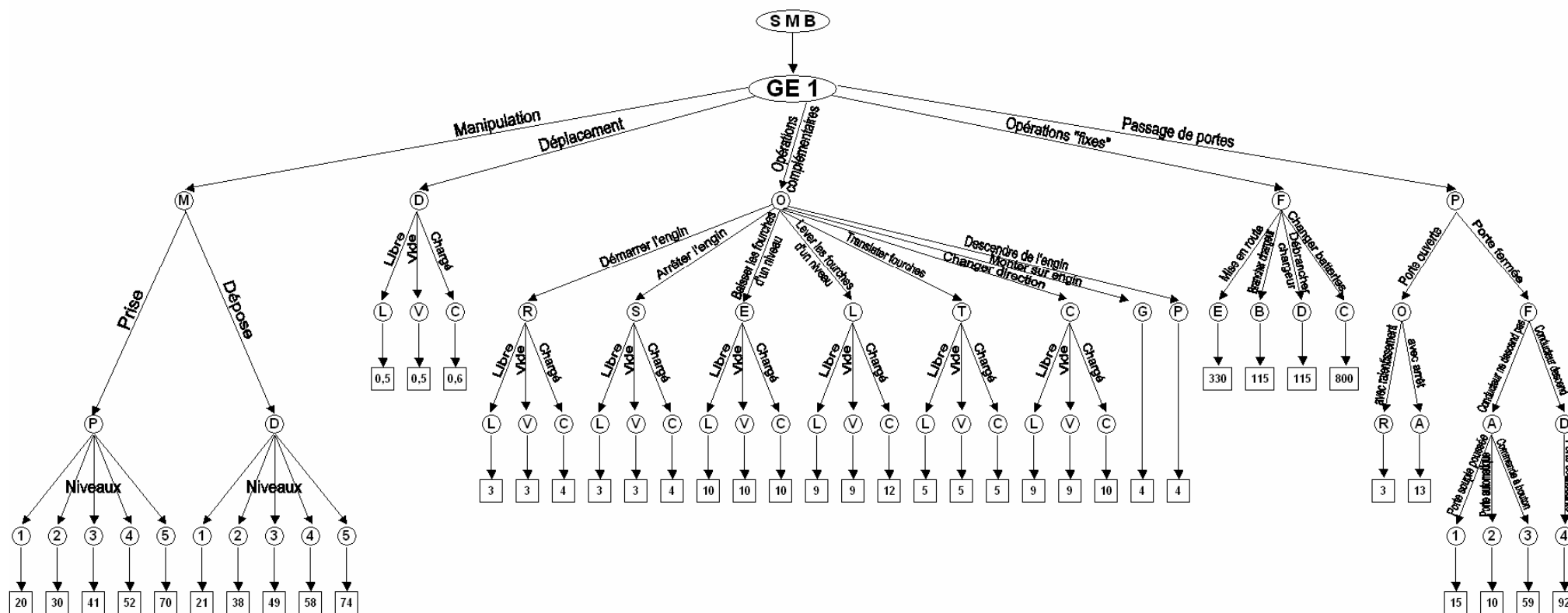
**ARBORESCENCE**

**SANS ENGIN : MANUT - OPÉRATEUR - MANUTENTIONNAIRE**



**ANNEXE B5 (SUITE)**

**ENGIN : GE 1 - CHARIOT ÉLEVATEUR ÉLECTRIQUE À FOURCHE MAXI 2 000 kg**



**ANNEXE B6****TABLE DES COEFFICIENTS DE CORRECTION**

TABLE DES COEFFICIENTS DE CORRECTION ENTRANT DANS LA COMPOSITION DES INDICES DE PARCOURS ET DE ROULAGE					Indice de parcours	Indice de roulage			
	Conditions de manutention	B	Charge portée à bout de bras	1	10 à 20 kg	5 %			
				2	21 à 30 kg	10 %			
		G	Charge portée sur le dos ou les épaules	1	10 à 20 kg	5 %			
				2	21 à 40 kg	10 %			
				3	41 à 50 kg	20 %			
				4	51 à 80 kg	40 %			
				5	81 à 105 kg	80 %			
		V	Maintien de la charge en équilibre			5 %			
E	Luminosité			1	de 40 à 50 lux	40 %	40 %		
				2	moins de 40 lux	80 %	80 %		
S	Défectuosité du sol			1	faible adhérence		10 %		
				2	sol défectueux		40 %		
				3	sol glissant		80 %		
				4	bon sol	5 %			
				5	sol médiocre	10 %			
				6	sol en mauvais état ou sol glissant	20 %			
	Obstruction	D	Densité du personnel			10 %	10 %		
				L	Largeur d'allée	1	$20 \text{ cm} < L - C < 30 \text{ cm}$		40 %
						2	$10 \text{ cm} < L - C < 20 \text{ cm}$		80 %
		3	$L - C < 10 \text{ cm}$				100 %		
		A	Croisement d'allées	1	avec visibilité		10 %		
				2	sans visibilité		40 %		
		C	Croisement de 2 engins	1	$30 \text{ cm} < L - 2 C < 40 \text{ cm}$		40 %		
				2	$20 \text{ cm} < L - 2 C < 30 \text{ cm}$		80 %		
				3	$L - 2 C < 20 \text{ cm}$		100 %		
P	Pente			1	moins de 5 %	40 %	40 %		
				2	de 6 à 10 %	80 %	80 %		
				3	plus de 10 %	100 %	100 %		

Documentation Professionnelle

**Légende :**

L : largeur de l'allée  
C : largeur de l'engin

**ANNEXE B7****COEFFICIENTS DE REPOS AUX ACTIVITÉS DE MANUTENTION****ACTIVITÉS MANUELLES**

<b>POIDS</b>	<b>OPÉRATIONS</b>	<b>COEFFICIENTS DE REPOS</b>
0 à 20 kg	Manipulations déplacements	12 %
20 à 20 kg	Manipulations déplacements	15 %
30 à 20 kg	Manipulations	40 %
	Déplacements	15 %
40 à 20 kg	Manipulations	80 %
	Déplacements	40 %
+ de 50 kg	Manipulations	120 %
	Déplacements	40 %

**CHARIOTS À MAIN**

<b>POIDS</b>	<b>DISTANCES</b>	<b>COEFFICIENTS DE REPOS</b>
0 à 100 kg	0 à 50 m	12 %
100 à 600 kg	0 à 10 m	20 %
	10 à 50 m	40 %
600 à 1 000 kg	0 à 10 m	40 %
	10 à 50 m	80 %
1 000 à 2 500 kg	0 à 10 m	80 %
	10 à 50 m	120 %

**AUTRES CAS**

Pour toute activité avec engin motorisé à conduite accompagnée, on utilisera un coefficient de repos de 12 % (effort de 0 à 100 kg).

Pour toute activité avec engin motorisé à conduite embarquée, on utilisera un coefficient de repos de 11 %.

Documentation Professionnelle

**DOSSIER C**  
**AMÉLIORATION DES FLUX INTERNES**

**Compétences évaluées :**      **Gérer les moyens**

- *Gérer les moyens matériels,*
- *Compléter un tableau de bord,*
- *Réagir aux dysfonctionnements.*

Pour expédier les produits de l'entreprise ALPHAB, nous devons, en fonction des destinataires, effectuer trois préparations de commandes différentes. Cette procédure nécessite une réorganisation de l'espace de travail.

Vous avez choisi d'utiliser, la méthode des chaînons pour réimplanter les postes de façon à optimiser les déplacements des opérateurs.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

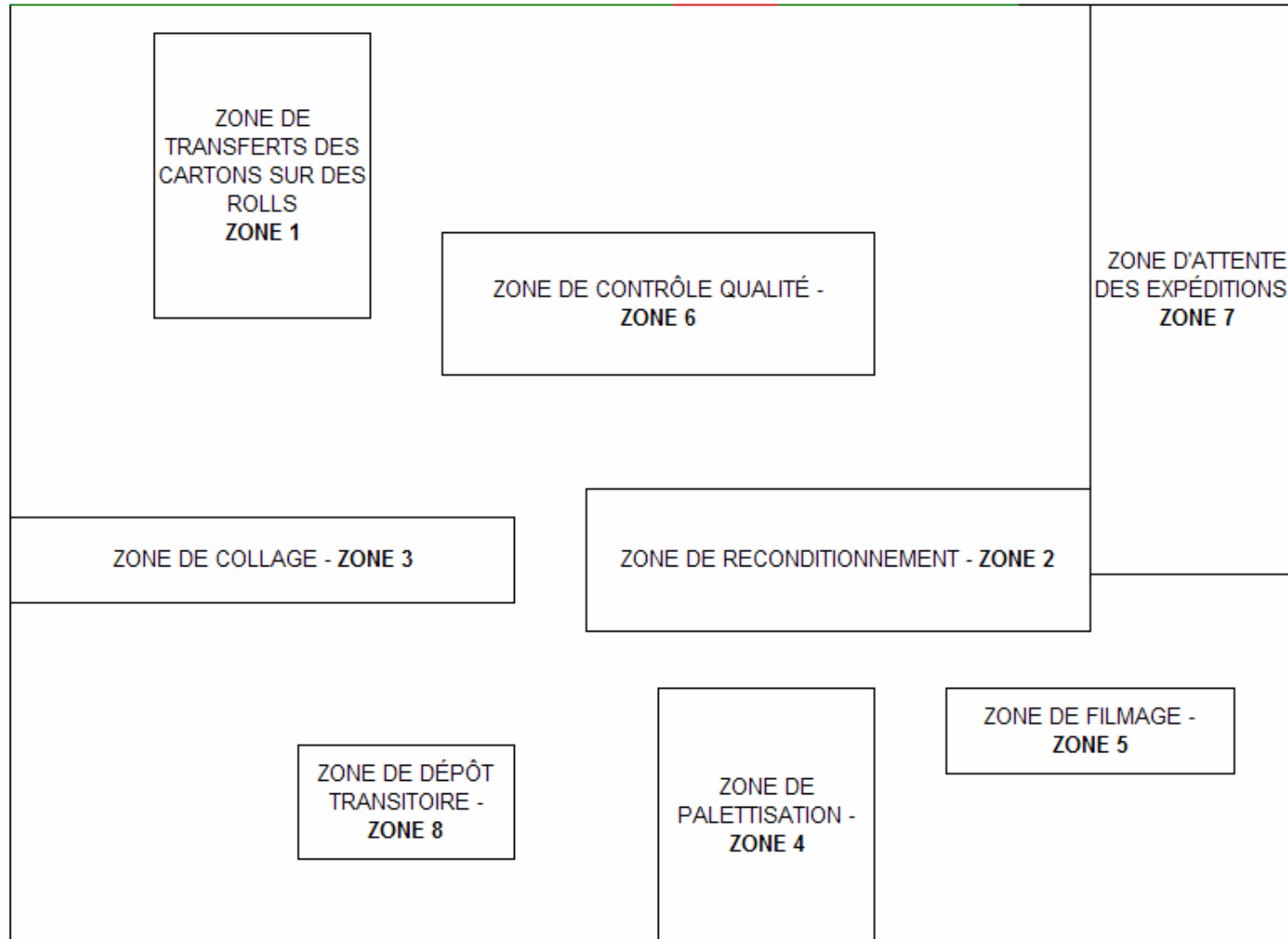
- 📁 Annexe C1 : Plan de la zone de préparation de commandes,
- 📁 Annexe C2 : Données par type de préparations et indice de trafic,
- 📁 Annexe C3 : Tableau des gammes et indices de trafic (R2, à rendre avec la copie),
- 📁 Annexe C4 : Matrice des postes (R3, à rendre avec la copie),
- 📁 Annexe C5 : Tableau de classement des postes (R4, à rendre avec la copie),
- 📁 Annexe C6 : Canevas des postes et propositions de réorganisation de l'entrepôts,  
(R5 à rendre avec la copie),
- 📁 Annexe C7 : Courriel (R6, à rendre avec la copie).

**TRAVAIL À FAIRE :**

- 1 - Représentez les gammes des préparations et calculez les Indices de Trafics Totaux (ITT), sur l'annexe C3 - R2 (à rendre avec la copie).
- 2 - Complétez la matrice des postes sur l'annexe C4 - R3 (à rendre avec la copie).
- 3 - Complétez le tableau de classement sur l'annexe C5 - R4 (à rendre avec la copie).
- 4 - Complétez le canevas en annexe C6 - R5 (à rendre avec la copie).
- 5 - À partir des annexes C1 et C6 - R5, transmettez vos conclusions, par messagerie électronique, à votre responsable, Madame Martin (annexe C7 - R6 à rendre avec la copie).



**PLAN DE LA ZONE DE PRÉPARATION DE COMMANDES**



**ANNEXE C2****DONNÉES PAR TYPE DE PRÉPARATIONS  
ET INDICES DE TRAFIC**

Types de préparations de commandes	Postes de travail	IT par jour
A	1-2-3-4-5-3-7	45
B	1-4-5-3-7	60
C	8-6-3-4-5-3-7	55

**ANNEXE C3****R2 (à rendre avec la copie)****TABLEAU DES GAMMES ET INDICES DE TRAFIC**

	Postes de travail								IT	ITT
	1	2	3	4	5	6	7	8		
A										
B										
C										

*Remarque : Les indices de trafics totaux sont notés ITT*

**ANNEXE C4**

R3 (à rendre avec la copie)

**MATRICE DES POSTES**

<b>R</b> <b>E</b>	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

**ANNEXE C5**

R4 (à rendre avec la copie)

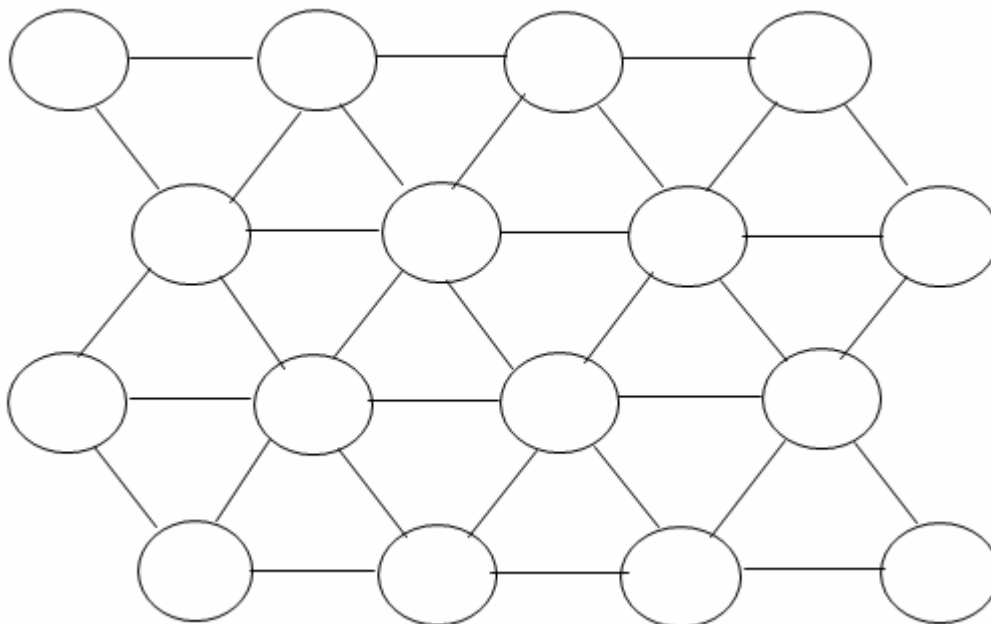
**TABLEAU DE CLASSEMENT DES POSTES**

Numéro d'ordre	Nombre de liaisons	Trafic total	Poste
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

**ANNEXE C6**

**R5 (à rendre avec la copie)**

**CANEVAS DES POSTES**



**ANNEXE C7**

**R6 (à rendre avec la copie)**

**COURRIEL**

Nom destinataire déjà inscrit  
Martin@batstocks.com

**DOSSIER D**  
**GESTION ET SUIVI DES STOCKS**

**Compétences évaluées :      Gérer et suivre les stocks**

- *Déterminer les paramètres de gestion sur seuil,*
- *Enregistrer les mouvements de stocks,*
- *Déclencher le réapprovisionnement en gestion sur seuil.*

L'entreprise ALPHAB référence un nouveau produit : carrelage extérieur PREBLEU pour lequel nous devons mettre en place une gestion des stocks.

Toutes nos réceptions et nos expéditions se font en palettes complètes de 36 cartons.

Votre responsable vous demande dans un premier temps, de calculer, les paramètres de gestion sur seuil puis d'enregistrer les mouvements du mois de juin.

Il vous confie cette tâche.

Pour réaliser ce travail, vous disposez des annexes suivantes :

- 📁 Annexe D1 : Renseignements complémentaires sur le produit,
- 📁 Annexe D2 : Formulaire de gestion des stocks,
- 📁 Annexe D3 : Renseignements complémentaires de la gestion sur seuil,
- 📁 Annexe D4 : Préparations de commandes du mois de juin,
- 📁 Annexe D5 : Calcul des paramètres de gestion - R7, à rendre avec la copie.
- 📁 Annexe D6 : Fiche de stock en gestion sur seuil - R8, à rendre avec la copie.

**TRAVAIL À FAIRE :**

**Sur l'annexe D5 - R7 (à rendre avec la copie) :**

- 1 - Calculez la consommation moyenne mensuelle.
- 2 - Déterminez le stock minimum.  
Arrondir en nombre de cartons pour obtenir des palettes complètes.
- 3 - Calculez la quantité économique de commande en nombre de carton.
- 4 - Calculez le stock maximum.  
Arrondir en nombre de cartons pour obtenir des palettes complètes.

**Sur l'annexe D6 - R8 (à rendre avec la copie) :**

- 5 - Justifiez la valeur du SPD du 1<sup>er</sup> juin.
- 6 - Enregistrez les mouvements du mois de juin.

## **RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES SUR LE PRODUIT**

- **Nom du produit** : Carrelage extérieur PREBLEU
  - **Conditionnement** : Carton de 10
  - **Référence** : MCG09
  - **Adresse** : H – 48
  - **Fournisseur** : ALPHAB
  - **B.P.** : Bon de préparation
  - **B.R.** : Bon de réception
  - **B.C.** : Bon de commande
  - **Consommation prévisionnelle annuelle** : 4 788 cartons
  - **Prix unitaire H.T.** : 22,60 euros
  - **Délai d'approvisionnement** : 1 mois
  - **Délai de protection** : 15 jours
  - **Coût de lancement d'une commande** : 12 euros
  - **Taux de possession du stock** : 10 %
  - **Année comptable** : du 01 janvier au 31 décembre
- 

## **ANNEXE D3**

### **RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES « GESTION SUR SEUIL »**

- Stock physique au 1<sup>er</sup> juin : 288 cartons.
  - La commande n° 897 a été passée le 7 mai (288 cartons) auprès de notre fournisseur. La livraison est prévue pour le 7 juin, B.R. 0067 (il manquera 36 cartons qui seront livrés le 21 juin suivant le B.R. 0087).
  - Le client BRICO a passé une commande n° 0061, le 18 juin de 216 cartons correspondant au bon de préparation n° 185. Celle-ci sera livrée le 23 juin.
  - Le client LEROI réserve le 22 juin, 180 cartons (commande n° 0071). 36 cartons seront livrés pour le 28 juin (préparation n° 189), le reste le 05 juillet.
  - Le dernier numéro de la commande qui a été utilisé est le 936.
- 

## **ANNEXE D4**

### **PRÉPARATIONS DE COMMANDES DU MOIS DE JUIN**

<b>Dates</b>	<b>N° de B.P.</b>	<b>Quantités</b>
04 juin	177	36
17 juin	180	72

**ANNEXE D2****FORMULAIRE DE GESTION DES STOCKS****Paramètres de calcul de coûts :**

Coût de passation d'une commande	A
Taux de possession	Tp
Taux de possession (forme décimale)	R
Coût unitaire rendu H.T.	U
Coût d'acquisition	A x N (N = nombre de commandes)
Coût de possession	Stock moyen x U x R
Coût de gestion	Coût d'acquisition + Coût de possession
Dépense totale d'approvisionnement	Valeur totale des achats + Coût de gestion

**Paramètres de gestion :**

Consommation annuelle	P
Consommation moyenne mensuelle	Cmm
Délai d'acquisition	d
Délai de protection	dp
Quantité en commande	Qc
Quantité en magasin	Qm
Quantité réservée	Qr
Stock de protection	Sp
Stock potentiel disponible	SPD

**Paramètres propres à la gestion sur seuil :**

Stock minimum	$S_{mini} = Cmm \times (d+dp)$
Quantité économique de commande Formule de Wilson	$Q_e = \sqrt{\frac{2 \times A \times P}{U \times R}}$
Stock maximum	$S_{maxi} = S_{mini} + Q_e$
Quantité à commander	$Q = S_{maxi} - SPD$



**ANNEXE D5**

**R7 (à rendre avec la copie)**

**PRÉSENTATION DES CALCULS**

1 - Cmm =

2 - Smini =

3 - Qe =

4 - Smaxi =

**ANNEXE D6**

**R8 (à rendre avec la copie)**

5 - Justification du SPD 1<sup>er</sup> juin =

6 - **FICHE DE STOCK EN GESTION SUR SEUIL**

DÉSIGNATION :		RÉFÉRENCE :		ADRESSE DE STOCKAGE :		FOURNISSEUR :		
.....		.....		.....		.....		.....
Date	Document	Entrée	Sortie	Stock physique	Stock potentiel	Reliquat client		Paramètres de gestion
						Qr	Date livraison	
01-juin	SI			288	576			P :
								Cmm :
								U :
								Mini :
								Maxi :
								Qe :
								dp :
								d :
								Tp :
								A :
COMMANDE			LIVRAISON			RELIQUAT FOURNISSEUR		
Date	Numéro	Quantité	Date prévue	Date effective	Quantité réelle	Quantité	Date de livraison	