

Le refroidisseur de lait qui allie
environnement et économie



La solution de refroidissement nouvelle génération **Opticool**, **groupe frigorifique breveté**, permet de réduire les consommations énergétiques sur le refroidissement du lait et le chauffage de l'eau de la salle de traite. Cette innovation s'adapte à **tous types d'exploitations laitières** et assure une optimisation des consommations électriques ainsi qu'une haute performance environnementale.

Opticool garantit un **retour sur investissement** grâce à la baisse des consommations énergétiques, une maîtrise des coûts de fonctionnement et une **réduction importante de l'empreinte carbone du tank**.

Avec Opticool, c'est simple :

REFROIDISSEZ

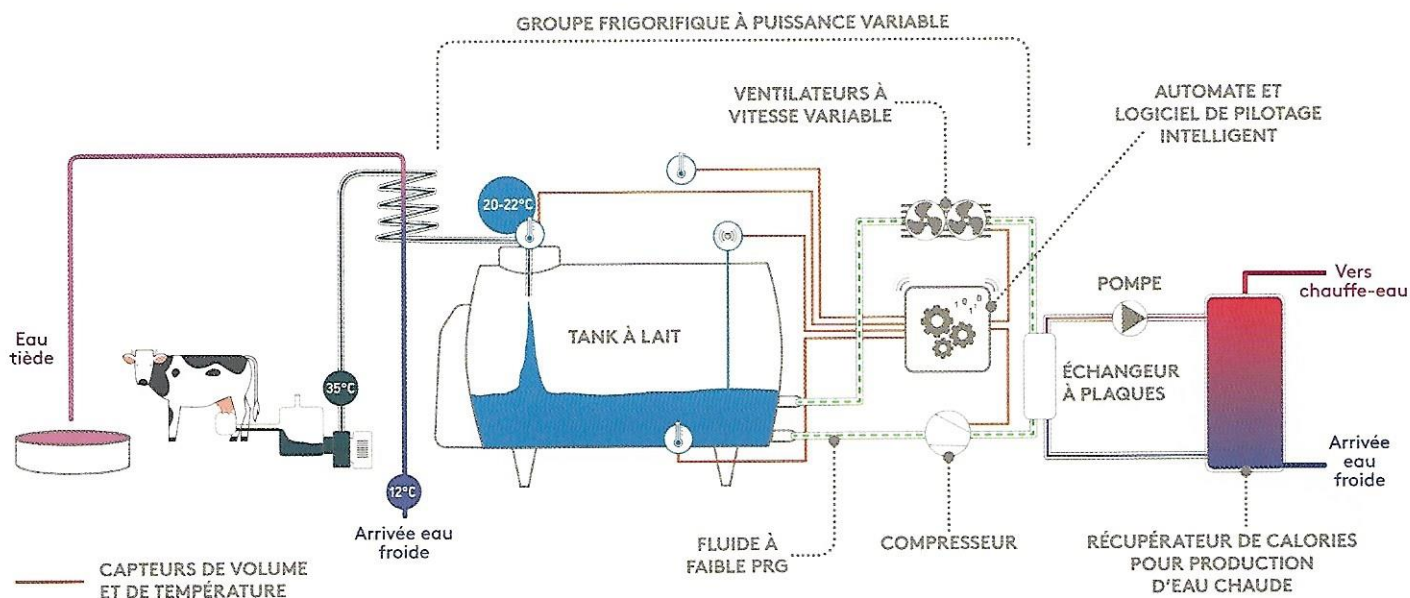
ÉCONOMISEZ

PRÉSERVEZ



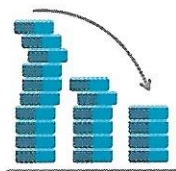
Un refroidisseur haute performance pour les éleveurs en recherche d'efficacité

Opticool est le seul **groupe frigorifique** qui associe au **pré-refroidissement du lait**, un **système d'optimisation de la production de froid et de récupération de calories**, pour une préservation optimale de la qualité du lait. Les compresseurs délivrent la juste puissance nécessaire pour refroidir le lait à sa température de conservation en **3 heures seulement**.



Disponible sur tanks à lait neufs ou en retrofit sur tanks existants (toutes marques, tous modèles), Opticool est simple à mettre en place et son installation est assurée par un partenaire SERAP.

Avec son tout nouveau carénage qui protège des intempéries, Opticool peut être positionné très simplement en extérieur.

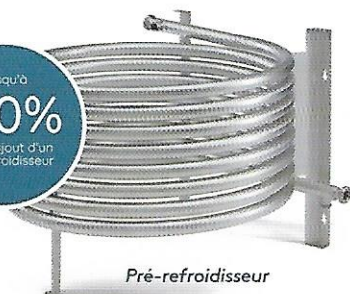


Une solution basse consommation pour réaliser jusqu'à 70% d'économies d'énergie

Jusqu'à
-40%
de consommation électrique pour le refroidissement du lait

Jusqu'à
-70%
avec l'ajout d'un pré-refroidisseur

Et jusqu'à
-50%
sur le chauffage de l'eau grâce à la récupération de chaleur



Pré-refroidisseur

Les technologies utilisées, ainsi que le système d'autorégulation, permettent de diminuer la consommation énergétique pour le refroidissement du lait **jusqu'à -40%** par rapport aux modèles standards équivalents. Cette consommation peut être réduite **jusqu'à -70%** avec l'ajout d'un pré-refroidisseur. En outre, la récupération de la chaleur via ce système permet une **économie de 50% sur le chauffage de l'eau**. Grâce à ces performances et en conditions favorables, Opticool peut même **effacer sa propre consommation électrique ! C'est-à-dire qu'il peut restituer sous forme d'eau chaude l'équivalent de l'énergie consommée pour le refroidissement du lait.**



Un nouveau fluide pour préserver l'environnement

La faible consommation électrique, l'utilisation d'un nouveau fluide frigorigène à faible PRG (Potentiel de Réchauffement Global) et la valorisation de la chaleur récupérée permettent une **réduction de l'empreinte carbone de plus de 50% par rapport aux tanks conventionnels équivalents**. Un système vertueux pour l'environnement !

Opticool, une innovation complète pour nous, éleveurs !


EARL Le Bas Plochin, Savigny-le-Vieux dans le Sud Manche.
Installés depuis 2015, avec 100 vaches laitières et un système robotisé.

Avant nous étions équipés d'un tank de 7000 L, avec des condenseurs montés sur le tank et mal aérés qui se déclenchaient très facilement et très souvent. Nous avons déjà un pré-refroidisseur dans un souci d'économie d'énergie. Il y a 8 mois, nous avons installé Opticool, avec des condenseurs positionnés à l'extérieur. Le tank fonctionne ainsi en fonction du volume de lait. Un vrai plus pour la qualité du lait !

Nous avons également gagné en confort de travail, puisque ce système est silencieux et génère moins de chaleur dans la laiterie.

En plus, le système Opticool utilise un fluide respectueux de l'environnement. Une innovation complète, qui nous a permis de diminuer notre consommation électrique de 40% déjà !





Le Groupe SERAP : constructeur de refroidisseurs de lait numéro 1 dans le monde

Depuis 1963, le Groupe SERAP conçoit des équipements destinés à la conservation et la transformation de produits alimentaires. Spécialisé dans la fabrication de tanks à lait, le Groupe s'impose aujourd'hui comme le leader mondial des refroidisseurs.

La démarche d'amélioration continue et d'investissements soutenus dans les innovations techniques, permet au Groupe SERAP de moderniser constamment ses produits et services. Acteur clé de la filière laitière, le Groupe SERAP permet à chaque éleveur de répondre efficacement aux enjeux environnementaux de demain tout en restant compétitif.



marketing@groupeserap.com
02 43 08 49 49

www.opticool.groupeserap.fr |   



INNOVATION BREVETÉE

Financé par

